

# NUEVO FORD MONDEO HÍBRIDO



Go Further

## 1 CONTROLADOR DEL SISTEMA INVERSOR

Gestiona el control del motor híbrido, incluida la conversión DC a AC de la transmisión de los motores eléctricos para una óptima economía de combustible manteniendo el rendimiento que quieren los conductores

## 2 COMPRESOR DE AIRE ACONDICIONADO

Específicamente diseñada para su aplicación en vehículos electrificados, el compresor saca energía directamente de la batería de alto voltaje, que permite al motor apagarse más a menudo para ahorrar combustible mientras permite que la cabina se enfríe para seguir funcionando

## 3 MOTOR GASOLINA 2,5 LITROS DE CICLO ATKINSON

Nuevo motor avanzado de cuatro cilindros de alta eficiencia con árbol de levas variable independiente que ofrece eficiencia de combustible y alto rendimiento

## 4 BOMBAS DE AGUA ELÉCTRICAS

La bomba principal refrigera el motor y las más pequeñas proporcionan refrigeración al controlador del sistema inversor y circulación de refrigeración al núcleo calefactor cuando el motor está apagado

## 5 DIRECCIÓN ASISTIDA ELÉCTRICA

Calibrada para ofrecer una inmejorable sensación al volante, incorpora active park assist

## 6 TRANSMISIÓN HÍBRIDA

Incluye un motor de tracción eléctrica acompañado de un generador en un transeje con distribuidor de potencia. Ofrece una función de

transmisión variable con control electrónico continuo que gestiona la energía proveniente del motor de la gasolina y de la batería eléctrica, maximizando la eficiencia

## 7 FRENADO REGENERATIVO

Más del 95 por ciento de la energía que se pierde normalmente a través del frenado puede ser recuperada y almacenada en la batería a través del motor eléctrico

## 8 BOMBA DE VACÍO ELÉCTRICA

Facilita un frenado con eficiencia energética que opera con ayuda de la energía eléctrica

## 9 MÓDULO DEL CONTROL DEL MOTOR

Gestiona los sistemas de control del motor para maximizar la economía de combustible y reducir emisiones al mínimo

## 10 BATERÍA AVANZADA DE ION-LITIO

La batería tiene una energía total de 1,4 kWh con refrigeración por aire. La parte trasera del coche cuenta con un módulo de control que gestiona la temperatura y estado de carga y un convertor DC a DC. El convertor genera 12 v para la carga de la batería de 12 v y el funcionamiento del sistema eléctrico de 12 v.

## DATOS DEL MONDEO HÍBRIDO

**Lugar de montaje:** Planta de Almussafes (Valencia), en España

**Lugar de montaje de la batería:** Planta Ford de Rawsonville, Ypsilanti, Michigan

**Sistema de batería:** Ion-litio, refrigeración por aire, reciclable

**Capacidad total de batería:** 1,4 kWh

**Potencia total del sistema:** 187 CV (138 kW)

**Economía de combustible\*:** 4.2l/100km; 99 g/km CO<sub>2</sub>

\* Los consumos y emisiones de CO<sub>2</sub> declarados se miden de acuerdo a los requerimientos técnicos y especificaciones de las Normas Europeas (EC) 715/2007 y (EC) 692/2008 según su última enmienda. Los consumos y emisiones de CO<sub>2</sub> se especifican para una variante de vehículo y no para un coche único. El procedimiento de tests estándar aplicado permite la comparación entre diferentes tipos de vehículo y diferentes fabricantes. Además del consumo de un coche, el comportamiento al volante junto con otros factores no técnicos juegan su papel para determinar el consumo y emisiones de CO<sub>2</sub> del coche. El CO<sub>2</sub> es el principal gas de efecto invernadero responsable del calentamiento global.